



www.analgon.com  
analgon@analgon.com  
918714139



**pinturas analgon**

## **ANALGON, S.L.**

Camino Puente Viejo, 68 – Apartado Correos 49  
28500 Arganda del Rey – Madrid  
Tel. 91 871 41 39  
E-mail: analgon@analgon.com  
www.analgon.com

# FICHA TÉCNICA

## Todo uso al pliolite

Revisión 08-2025

Imprimación-terminación monocomponente y multiadherente de acción anticorrosiva y de secado rápido, enriquecida con pigmentos anticorrosivos que evitan que aflore el óxido, permitiendo preparar cualquier tipo de superficie para su terminación final. Se puede utilizar como terminación.

### **CAMPOS DE APLICACIÓN.**

Sobre superficies poco adherentes como el aluminio, cobre, hierro, galvanizado, acero, PVC y madera. Evita la aparición de óxido, una vez aplicada se puede repintar con esmaltes sintéticos, epoxis, poliuretanos, clorocauchos y pinturas plásticas.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.**

Acabado	semi mate.
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco, otros colores consultar.
Densidad (UNE EN ISO 2811)	1,15 - 1,25 Kg./l.
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	25-30 minutos.
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	12 horas.
Método de aplicación	Brocha, rodillo, pistola y Airless.
Dilución	Brocha y Airless: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 %
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 150 bar
Diluyente	Disolvente sintético o universal ANALGON
Limpieza de Utensilios	Disolvente sintético o universal ANALGON
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	35 - 70 $\mu$ secas
Condiciones de aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C.
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	53 - 60 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	38 °C
Rendimiento (UNE 48282)	9 - 12 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 $\mu$ secas)
Presentación:	750 ml, 4 litros y 15 litros

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

### **MODO DE EMPLEO.**

Remover bien el contenido del envase y aplicar sobre superficies bien desengrasadas, limpias y secas, diluyendo cuando se precise.

#### **SUPERFICIES NO PREPARADAS:**

**Hierro:** Desoxidar mediante chorreado abrasivo, limpieza manual o mecánica. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

**Galvanizado, zinc y PVC:** Limpiar con agua y detergente amoniacal.

**PVC y aluminio:** Lijar suavemente.

**Madera:** Aplicar una o dos capas, según absorción, si se desea un acabado fino lijar entre capa y capa.

En todos los casos, aplicar las capas de TODO USO AL PLIOLITE necesarias hasta el espesor recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

**MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:** Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo, limpieza manual o mecánica. Parchear a continuación con TODO USO AL PLIOLITE, preferiblemente a brocha. Aplicar una capa general con TODO USO AL PLIOLITE y a continuación aplicar el acabado según especificación. Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar completamente y proceder como en superficies no preparadas.

### **PRECAUCIONES.**

Almacenar a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35° C. No almacenar los envases abiertos o empezados.

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Preservar los envases de temperatura bajo cero.

Los restos de pintura y envases usados no pueden ser depositados junto a la basura doméstica, sino recogidos en los lugares y recipientes dispuestos para ello por las Autoridades locales, cuya normativa sobre retirada de residuos deberá respetarse.

Los datos, recomendaciones e instrucciones de la presente ficha técnica corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y realizados de acuerdo al buen hacer profesional, con lo que declinamos cualquier responsabilidad que se derive de un uso incorrecto de la misma.



GA-2018-0130



ER-0267/2018