www.analgon.com
analgon@analgon.com
918714139

pinturas analgon

ANALGON, S.L.
Camino Puente Viejo, 68 – Apartado Correos 49
28500 Arganda del Rey – Madrid
Tel. 91 871 41 39
E-mail: analgon@analgon.com
www.analgon.com

FICHA TÉCNICA

Esmalte de poliuretano 2 componentes

Revisión 02-2025

DESCRIPCIÓN

Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático, para sistemas de alta resistencia, posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarilleamiento, óptima elasticidad, dureza de película, adherencia y gran resistencia a la pérdida de brillo.

USOS

Acabado para distintos tipos de superficie donde se requiera excelente resistencia química a los agentes atmosféricos, a la abrasión y rayado. Se puede utilizar tanto para materiales férricos, como para paramentos exteriores e interiores, siendo recomendable, imprimar la superficie a pintar con una imprimación epoxi de anclaje. Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

CARACTERISTICAS GENERALES

Naturaleza:	Poliuretano Alifático.
Acabado:	Brillante, satinado o mate.
Color (UNE 48073):	Blanco, negro, y cualquier color bajo petición.
Sólidos totales en peso de la mezcla (UNE EN ISO 3233-3):	60 +/- 5 %.
Densidad de la mezcla (UNE EN ISO 2811-1):	1,15-1,25 kg/l
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679):	30 ºC
Vida de la Mezcla a 23ºC:	4 horas.
Espesor Recomendado (ISO 2808)	50 – 70 micras en dos capas.
Rendimiento:	10 m2 por litro a 45 micras.
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301):	4 horas.
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283):	Mínimo: 4 horas, máximo 7 días.
Métodos de aplicación:	Brocha, rodillo, pistola y airless.
Dilución:	Brocha: 5%; Rodillo: 0-5%; Pistola: 10-15%: Airless: 0-5%.
Diámetro de boquilla:	Pistola: 1,7 mm; Airless: 0,011" - 0,015".
Presión boquilla:	Pistola: 3-4 bar; Airless: 175 bar.
Condiciones de aplicación, HR<80%:	De +10 a +30ºC.
Limpieza y dilución:	Disolvente para poliuretano ANALGON.
Presentación:	16+3 kg, 4+0,75 Kg y 1+0,2 Kg

Cualquier variación de temperatura, humedad, grosor o tipo de soporte puede ocasionar cambios drásticos en el rendimiento y secado.

MODO DE EMPLEO

Respetar la relación de la mezcla indicada, homogeneizar bien en el envase, y diluir de ser necesario, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar. Dejar reposar la mezcla de 10 -15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes.

Superficies no preparadas:
Acero, hierro, madera, aluminio y aleaciones ligeras no férricas: imprimar con una capa de imprimación epoxi. En caso de metales no férricos, imprimar con una capa de imprimación fosfatante.
Hierro Galvanizado: desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. Según la calidad del galvanizado, será necesario abrir poro.
Poliéster: desengrasar y aplicar directamente.
Otros soportes: Consultar. En todos los casos acabar con 50 - 100 micras, según ambiente corrosivo.
Mantenimiento de superficies:
Si están en buen estado, limpiar de grasas, aceites y suciedad y después dejar secar y aplicar una o dos capas del esmalte poliuretano dos componentes, según necesidades.
Si están en mal estado, con sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, habrá de eliminarlos mediante rascado y/o cepillado. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente y aplicar una o dos capas del esmalte poliuretano dos componentes, según necesidades.
Ambientes muy corrosivos:
En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesaria una capa intermedia de Imprimación epoxi, previa al acabado con esmalte poliuretano dos componentes.

PRECAUCIONES
Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Siga las disposiciones legales locales. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

* Los datos, recomendaciones e instrucciones de la presente ficha técnica corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y realizados de acuerdo al buen hacer profesional, con lo que declinamos cualquier responsabilidad que se derive de un uso incorrecto de la misma.

GA-2018-0130 ER-0267/2018