



ANALGON, S.L.

Fábrica y oficinas: Con. Puente Viejo, 68 – Apartado Correos 49
28500 Arganda del Rey – Madrid
Telx. 91 871 41 39 / 91 871 08 24 – Fax 91 871 01 91
E-mail: analgon@analgon.com
www.analgon.com

FICHA TÉCNICA

Esmalte Sintético de secado rápido

Revisión 05-2010

DESCRIPCION

Esmalte sintético de secado rápido, de elevada calidad y alto brillo, formulado en base a pigmentos cubrientes y otros antioxidantes dispersado en un vehículo alcídico-soja y urea. En base a ello, la película seca se presenta con un alto brillo, lisa y uniforme. Resiste contactos esporádicos de gasolina y aceites. Posee una buena resistencia a la intemperie, así como al agua.

USO RECOMENDADO

Esmalte de acabado brillante en sistemas sintéticos para interiores y exteriores sobre metal, madera y otros sustratos convenientemente preparados, sellados e imprimados, cuando se desean unas prestaciones altamente decorativas.

Debido a sus componentes antioxidantes, se puede utilizar como terminación directa sobre hierro, sin necesidad de la aplicación de una imprimación. Excelente esmalte para la protección de maquinaria expuesta a la intemperie, maquinaria agrícola, equipos industriales, herramientas, exteriores de bidones, etc., y en todos aquellos casos que se precise un secado especialmente rápido.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Buena retención de color y brillo
- El blanco y los colores claros son resistentes al amarilleamiento
- Excelente poder cubriente
- Muy buen poder de nivelación
- Muy flexible a las contracciones y dilataciones naturales del soporte
- Alto poder antioxidante.
- Secado muy rápido.
- Buena resistencia a la intemperie.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Brillante
Color	Según nuestra carta de colores, y cualquier color bajo pedido.
Sólidos de vehículo en peso	43,5 +/- 0.5 %. Según color.
Sólidos de pigmento en peso	12,5 +/- 0.5 %. Según color.
Sólidos totales en peso	56 +/-0.5 %. Según color.
Sólidos totales en volumen	46 +/-0.5 %. Según color.
Rendimiento teórico	8 a 12 m ² /litro por capa, según soporte.
Viscosidad	110 +/- 5 segundos copa Ford n° 4 (a 20°C).
Peso específico	0.9-1.3 Kg/litro según color
Tiempo de secado a 20 °	Secado al tacto: 2/3 horas con buena ventilación Repintado: 3 horas
Punto de inflamación	90°C
Película:	Dura y Flexible.

APLICACION

Método	Brocha, rodillo, aerográfica y airless
Dilución	Brocha: 5 %, rodillo: 3%, aerográfica: 15 - 20 %, Airless: 5 %
Diámetro boquilla:	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Presión boquilla:	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	A brocha o rodillo: disolvente universal, aguarrás, aguarrás símil. A pistola: disolvente sintético o disolvente universal (viscosidad recomendada 22 +/- 2 segundos copa FORD nº 4),
Espesor recomendado	30-35 micras de película seca por capa
Intervalo de repintado	Mín: 3 horas a 20°C Máx: no tiene
Condiciones de aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Limpieza	Disolvente universal, disolvente sintético

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Preparación de la superficie en obra nueva:

- Acero
- Preparar la superficie y aplicar la imprimación de acuerdo con la ficha técnica del producto seleccionado. Se recomienda: imprimación fosfatante ANALGON.
 - En caso de aplicar una capa intermedia, se recomienda imprimación sintética ANALGON.
 - Aplicar dos capas de esmalte sintético de secado rápido al espesor recomendado sobre la imprimación o sobre la capa intermedia.
- Hierro
- Preparar la superficie y aplicar la imprimación de acuerdo con la ficha técnica del producto seleccionado. Se recomienda: imprimación anticorrosiva / antioxidante ANALGON.
 - En caso de aplicar una capa intermedia, se recomienda imprimación sintética ANALGON.
 - Aplicar dos capas de esmalte sintético de secado rápido al espesor recomendado sobre la imprimación o sobre la capa intermedia.
- Madera
- Sellar convenientemente la madera con alguno de nuestros fondos, dependiendo de la terminación, efectuando la preparación de superficies recomendada en la ficha técnica de este producto
 - Aplicar dos capas de esmalte sintético de secado rápido al espesor recomendado.

Preparación de la superficie en mantenimiento:

Superficies pintadas en buen estado: Lijar enérgicamente la superficie antes de proceder a su repintado con esmalte sintético de secado rápido.

Superficies pintadas en mal estado: Si la superficie pintada no está en buenas condiciones, eliminar los restos de pintura mal adherida y proceder como en obra nueva.

OBSERVACIONES

Puede utilizarse también para esmaltar superficies de yeso sin pintar o previamente pintadas con pinturas plásticas o al temple. Para ello, es necesario sellar previamente estas superficies con imprimación sintética ANALGON, efectuando la preparación de las mismas y la aplicación de acuerdo con las instrucciones contenidas en la ficha técnica de este producto. Cuando el producto se utiliza en exterior la

estabilidad de algunos colores amarillos, rojos y naranjas vivos puede ser inferior a la habitual.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Almacenar en lugares secos y aislados.

FORMATOS

4 L y 15 L

* Los datos, recomendaciones e instrucciones de la presente ficha técnica corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y realizados de acuerdo al buen hacer profesional, con lo que declinamos cualquier responsabilidad que se derive de un uso incorrecto de la misma.